

Bernhard S. Müller
Mühlstr. 26, 65760 Eschborn
17. Februar 2020

Kurzbericht 1, Uganda

Von meiner Ankunft bis zur Abreise von Monika Grünh

Meine Abreise war am 24. Januar 2020 um 15:25. Der Flug über Kairo und der Anschluss nach Entebbe verliefen problemlos, wenn man mal von der bei Egyptair üblichen Verspätung absieht. Der Flieger landete am 25. Jan. gegen 04:00. Die Ausgabe der Gepäckstücke in Entebbe erfolgte auf verwechselten Gepäckbändern was ein intensives Gewusel der hin- und herlaufenden Passagiere verursachte. Pass- und Zollkontrolle erfolgten zügig. Dann noch schnell an die ATM-Maschine und eine oder zwei Millionen Schillinge gezogen (Kurs: ca. 4000 Ugandische Schillinge für 1 Euro) und ab nach draußen, wo ich schon von Taxifahrern umzingelt wurde. Nach intensivem Feilschen war ich mit dem Taxifahrer handelseinig: 80000 Schillinge für den langen Transfer zum Hotel.

Nach einer 3/4-stündigen Fahrt durch die lauwarmer ugandische Nacht kam ich im Hotel Emerald an, wo ich gebucht hatte und von früheren Aufenthalten her bestens bekannt bin. Ins Bett konnte ich mich aber noch nicht legen, denn es waren keine Handtücher, kein Trinkwasser und keine Seife da. Bedingt durch einen Wasserrohrbruch in der Nähe kam aus der Leitung schwarzes Wasser. Deshalb brachte man mir einen großen Eimer Wasser, um die Toilettenspülung und meine Körperwäsche zu vollziehen. Alles erfolgte in 10minütigen Abständen, sodass an ein zügiges Zubettgehen nicht gedacht werden konnte.

Der gesamte Samstag, 25. Jan. ging für Ausschlafen und Akklimatisierung drauf. Mittlerweile gab es wieder sauberes Wasser.

Am Montag, 26. Jan. traf ich mich mit „meiner“ ugandischen Statthalterin Esther Nattabi, die mir ein Telefon mit ugandischer Nummer gab. Erst jetzt war ich beweglich und konnte mich zügig auf die kommenden Tage vorbereiten. Das Programm wurde mit den ugandischen Leistungsträgern noch einmal abgesprochen. Bis zum 30. Jan. wurde die meiste Zeit damit verbracht, die mit dem Programm involvierten Dienstleister abzufahren und alles

minutiös durchzusprechen. Bei derartigen Planungen muss man in Kampala nämlich auch eventuelle Staus einrechnen.

In den Tagen bis zu Monika Grühns Anreise wurde zudem auch die Werkstatt besucht, die die ugandische Version des holzsparenden und raucharmen Kochers „AfroBasic“ herstellt. Die Werkstatt verfügt über „nur“ 6 x 2,5 Meter Grundfläche, worin sich insgesamt 3 Arbeiter aufhalten. Wenn es nicht regnet, dann ist die Arbeitsplatz-Aufteilung so: 1 Arbeiter ist vor der Tür, ein Arbeiter ist zwischen den Türrahmen und einer arbeitet innerhalb der Werkstatt, mit einem Ölfass als Arbeitstisch. Es ist zwar eine Werkbank vorhanden, afrikanische Arbeiter arbeiten aber nur äußerst ungern im Stehen. Deshalb herrscht bei Regen ein arges Gedränge in der Werkstatt. Die Grundfläche wurde durch das Einziehen von Zwischenböden verdreifacht; Rohmaterial und halbfertige Erzeugnisse werden darin zwischengelagert.

Der Kocher **AfroBasic** wurde in den 1980er Jahren von dem Amerikaner Samuel Baldwin entwickelt, der in der folgenden Zeit zu einem hohen Beamten des US Department of Energy (DoE) aufstieg. Der deutsche Entwickler Richard Fetzner hat ihn dann noch einmal weiter zu dem wohl billigsten Metallkocher verändert und ihm den vorübergehenden Namen „Basic“ gegeben. Der Versuch, den „Basic“ im Jahre 2015 in Masaka, Uganda, einzuführen scheiterte am Mangel an Fachkräften. Ich selbst habe ihn dann wieder modifiziert, indem ich dem Kocher einen unten eingefügten Deflektor (Abweiser) zur Unterstützung der Flamme verpasste. Der Deflektor sorgt zudem dafür, dass der Verlust von Wärmeenergie zum Boden hin unterbleibt.

Nach langer Suche nach geeigneten Fachkräften wurde ich in der Hauptstadt Uganda, in dem Stadtteil Kamwokya fündig. Die Werkstatt wird von Esther Nattabi und dem erfahrenen Metallarbeiter Ssembatya Mohammad geleitet. Die sozial ausgerichtete Firma „UGwality - clean energy for all“ wurde im September 2019 gegründet und bedient vor allem Arme und Flüchtlinge und befindet sich noch in der Anmeldungsphase. In Uganda können Registrierungen erfahrungsgemäß sehr lange dauern. Sehr lange. Seit September wurden etwa 200 Kocher gefertigt. Zum Zeitpunkt meines Besuches in der Werkstatt waren etwa 50 Kocher fertig sowie etwa 20 in Bearbeitung.



Monika Grünh, eine sehr erfahrene und erfolgreiche Entwicklungshelferin kam planungsgemäß am 3. Februar in Kampala an und begab sich zunächst zur verdienten Ruhe. Am Abend trafen wir (Monika Grünh, Esther Nattabi und ich) uns mit dem deutschen Ingenieur Florian Knaus in einem indischen Restaurant. Obwohl wir rechtzeitig ein Uber-Taxi bestellten kamen wir eine Stunde zu spät, weil der Feierabendverkehr und ein plötzlich einsetzender Starkregen die uns eigene deutsche Pünktlichkeit verdarb. Florian Knaus verzieh uns aber, weil er in Kampala wohnt und wirkt und die dortigen Zustände bestens kennt.

Im Laufe des Gespräches stellte sich heraus, dass Florian Knaus eine enorm hohe Kenntnis über Mineralien und Bodenkunde besitzt. Er gab uns wertvolle Tipps, unter anderem den, es mit Wasserglas (engl. Sodium Silicate) statt Zement beim Bau des von Peter Negele und Richard Fetzner konstruierten Lehmkochers zu versuchen. Zudem gab er Esther Nattabi Hinweise, wo man in Uganda Wasserglas kaufen kann.

In der Nacht zum 4. Febr. trafen auch die anderen Teilnehmer aus Kenia arg verspätet mit dem Bus aus Kenia ein, weil der Stau und der Regen die Ankunft verzögerte:

1. Millicent Anyango, lebt und wirkt zwischen Kisumu und der tanzanischen Grenze und stellt selbst Kocher und Herde aus Lehm, Backsteinen etc. her. Sie ist studierte Architektin und ist in Kenia eine weithin bekannte und erfolgreiche Fachfrau. Sie wurde auserkoren, den Lehmkocher künftig professionell herzustellen und zu vertreiben.
2. John Amayo, Leiter der NGO Sustainable Utilisation of Renewable Energy aus Kisumu. Universell als Koordinator tätig.
3. Florence Gundo von der Winam Jua CBO, die künftig das weitere Standbein der Herstellung und des Vertriebs des Lehmkochers - auf der sozial ausgerichteten Schiene - im Raum Kisumu und Kakamega (Kenia) leiten soll.
4. Elisha Ochieng, der „Mann für alles“ bei der Winam Jua CBO, der Florence Gundo tatkräftig unterstützen soll.
5. Rhodah Pamellah, die informativ anwesend war. Eigentlich ist sie für einen Betrieb in Tanzania tätig, der sich dem Vertrieb von größeren Kochern (Community Cookers) gewidmet hat.

Der Niederländer Marinus van Stijn, mit dessen Eintreffen erst am 6. Febr. absprachegemäß gerechnet wurde, erschien überraschend ebenfalls, war aber nicht Teilnehmer am Workshop.

Am ersten Tag des Workshops wurden die Teilnehmer von John Amayo und Esther Nattabi über die Herstellung von Warmhalteköben (Fireless Cookers) eingehend

(CCT) wurden erläutert. Die Teilnehmer wurden dann ins Labor geführt, wo mit dem CCT Abgasmessungen nach ISO-Norm vorgenommen werden (CO₂, CO und PM 2,5).

Dann wurde die Gruppe ins Solar-Laboratorium geleitet, wo sich zwischen unzähligen Messgeräten ein Sonnensimulator befindet. Dieses Labor gehört zum weltweit feinsten seiner Art. Zum Abschluss des Besuches bedankte sich die Direktorin Dr. Mary Suzan Abbo mit herzlichen Worten für das Aufsuchen des Instituts.

Das CREEC-Institut führt auf Anfrage auch Kochertests durch, die international anerkannt sind und auch das Wohlwollen der Clean Cooking Alliance genießen. Ein Water Boiling Test kostet \$ 500, ein Controlled Cooking Test \$ 385. Jeder Test wird gemäß der Norm drei Mal durchgeführt.

Weiter ging es zum JEEP-Institut (Joint Energy and Environment Project), kurz außerhalb der nordöstlichen Stadtgrenze von Kampala. Dort wurden den Gruppenmitgliedern etliche bahnbrechende Maßnahmen erläutert: das Herstellen von Lorena Stoves, Community Cooker für Schulen und Restaurants, Brikettherstellung, eine solare Brikett-Trockenanlage, ein solarer Brunnen, solare Warmwasser-Erstellung, Photovoltaik, Solarkocher verschiedener Bauart, Permakultur, etc. Eine Vorführung über die Erstellung und die Vorteile von Warmhalteköben (Fireless Cookers) beendete den Besuch. Bei JEEP werden übrigens die Warmhaltekorb-Lehrgänge von Lernen-Helfen-Leben e.V. unter der Leitung von Esther Nattabi gelegentlich abgehalten.



Die Bilder auf der vorigen Seite zeigen in der oberen Reihe von links nach rechts: Einen holzsparenden Community Oven sowie Fireless Cookers von Esther Nattabi. Darunter von links nach rechts: Vorführung der Fireless Cookers, einen „afrikanischen Kühlschrank“ sowie einen Lehmkocher der International Lifeline Foundation (ILF, Lira, Uganda) zusammen mit einem Designer-Kocher Typ Baba Moto.

Gefreut hat mich persönlich, dass der Kocher Baba Moto besonders löblich vorgestellt wurde, bin ich doch der Entwickler dieses Geräts, das in der demokratischen Republik Kongo, in Uganda und Kenia hergestellt wird. <https://www.babamoto.org>

Mittlerweile begannen unsere Füße zu schmerzen, aber es stand noch ein Besuch in einer Briketts herstellenden Firma an. Mit dem Großraumtaxi ging die Fahrt vorbei an den in Entwicklungsländern üblichen Müllsammler-Vierteln. Die Teilnehmer staunten nicht schlecht, denn ein blitzsauberes Werksgelände der Firma BoW (Best of Waste) wartete auf sie. Zunächst wurden die Briketts vorgestellt, die dort hergestellt werden. Einerseits sind sie als Stangenware erhältlich, die auf Gebrauchslänge gebrochen werden und in Einheiten zu 1 kg, 5 kg und 30 kg vertrieben werden. Zudem werden dort die großen Honeycomb-Briketts hergestellt, die eine sehr lange Brenndauer haben. Die niedrigeren brennen 4 Stunden, die höheren 6 Stunden. Damit können sämtliche traditionellen Kochvorgänge problemlos absolviert werden.

Das Grundmaterial aller Briketts ist gemahlene Holzkohle. Wer sich jetzt aufregt, dass Holzkohle aus Holz gemacht sei und demzufolge eine Ressourcen-Verschwendung vorläge, der sei sogleich wieder beruhigt. Die Holzkohle wird aus Lebensmittel-Abfällen - zum



Beispiel Bananenschalen - im werkseigenen Meiler karbonisiert. Diese Abfälle werden von in der Nähe ansässigen Müllsammlern aber auch von Großküchen angeliefert. Für die stangenförmigen Briketts ist eine in Uganda (nicht China) gefertigte Brikettmaschine angeschafft worden, die mit 230 Volt Wechselstrom betrieben wird. Die Honeycomb-Briketts werden hingegen paarweise manuell gepresst. Im Bild links sind ein niedriges und ein hohes Honeycomb-Brikett in jeweils einem Holzkohle-Kocher zu sehen.

Bild rechts: Millicent Anyango und Monika Grünh bedienen interessiert die Zwilling-Brikettpresse.



Die Brikett-Trocknungsanlage besteht aus einem Gewächshaus ähnelnden Zelt aus transparenter Folie, das mit einem kontrollierten Luftstrom durchflutet wird.

Tief beeindruckt, erschöpft und hungrig machten wir uns auf dem Heimweg zum Hotel, wo wir nach Einbruch der Dunkelheit ankamen. Nach Einnahme des Abendessen fanden wir uns zu einem Gruppenfoto zusammen.

Die Abreise der „Kenianer“ erfolgte am nächsten Tag nach einem Kurzbesuch der modernen Shopping Mall „Garden Village“. Alle waren voll des Lobes über die Organisation sowie das freundliche und mütterliche Wesen von Monika Grünh. Dem kann ich mich nur anschließen: sie ist trotz ihres unermüdlichen Voranstürens und ihrer pragmatischen Vorgehensweise sehr liebevoll und zeigt stets, dass sie ein gutes Herz hat.

Gruppenfoto hintere Reihe von links nach rechts: Esther Nattabi, Elisha Ochieng, Monika Grünh, John Amayo, Rhodah Pamellah. Vorne von links nach rechts: Millicent Anyango, Florence Gundo, Bernhard Müller.

